

VOCE DI CAPITOLATO**IMPIANTO DI SEPARAZIONE STATICA PER OLI MINERALI E IDROCARBURI
MEDIANTE DISOLEATORE PARALLELEPIPEDO MOD. DIS-C-NG-90 PER UNA SUPERFICIE
SCOLANTE DI 6000 METRI QUADRI ED UNA PORTATA MASSIMA DI 90 LITRI/SECONDO**

Fornitura di impianto di disoleazione per la separazione statica di oli minerali e idrocarburi
Mod. DIS-M-NG-90 per una superficie scolante di 6000 metri quadri ed una portata massima di 90 lt/sec
realizzato con vasca monoblocco parallelepipedo in calcestruzzo armato vibrato ad alta resistenza,
munita di foro di ingresso diam. mm. 315 e nr. 2 fori di uscita diam. mm. 200, copertura carrabilità pesante
con nr. 2 botole e chiusini in ghisa classe D400, con premortati all' interno nr. 2 filtri a coalescenza in
poliuretano espanso, con struttura in acciaio inox AISI 304, completi di dispositivo di scarico con otturatore a
galleggiante in corrispondenza dei fori di uscita diam. mm. 200.

Dimensioni vasca disoleatore: lunghezza cm. 630 – larghezza cm. 250 - altezza cm. 250+20

Impianto dimensionato i base a quanto richiesto dalla normativa vigente:

UNI EN 858-1

UNI EN 858-2